****一、语文、数学、英语考试大纲****

    参考《辽宁省职业教育中、高职对口招生考试纲要》。

****二、专业课考试大纲****

    笔试“专业基础理论”，实际操作考试“专业技能”

**（一）专业基础理论**

 包含科目及满分分值

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 科目 | 分数 | 比例（%） |
| 1 | 《机械制图》 | 60 | 60 |
| 2 | 《机械设计基础》 | 40 | 40 |
| 满 分 | | 100 |  |

**《机械制图》考试大纲**

1、三视图的作图方法和步骤

2、平面立体的投影、回转体的投影

3、截交线的作图

4、补画组合体视图中的漏线、补画第三视图

5、全剖视图的作图

6、读简单零件图回答问题及补画视图

**《机械设计基础》考试大纲**

1、铰链四杆机构的基本类型及应用；四杆机构的演化及其基本特性。

2、凸轮机构的组成及应用；常用从动件运动规律的特性和应用场合。

3、齿轮机构类型、特点及应用；齿廓啮合基本定律；渐开线的形成及特性；渐开线标准直齿圆柱齿轮各部分名称和基本尺寸；渐开线齿轮的啮合传动；渐开线齿轮的切齿原理，根切、最少齿数及变位齿轮等基本概念。

4、轮系的类型；定轴轮系传动比的计算方法。

5、带传动的类型和应用；V带轮结构、V带传动的张紧。

6、轴的功用和类型、轴的结构设计。

7、滚动轴承的主要类型及其代号。

**（二）专业技能**

1、考试方法：根据图纸要求，独立完成操作任务。

2、评分要求： (注：技能考核评分标准见钳工技能考核评分表)

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **行为领域** | **考 核 范 围** | **考核比重** |  |
| 操作技能80% | 划 线 | 15% |  |
| 锉 削 | 50% |  |
| 锯 割 | 15% |  |
| 工具设备使用与维护10% | 工具的使用 | 5% |  |
| 设备的  使用与维护 | 5% |  |
|  |
| 安全及其它10% | 安全文明生产 | 10% |  |
| 合计 | | 100% |  |

3、考试工具材料：平口虎钳、锯条、锉刀、块料

4、考试时间：60分钟,计时从领取工件开始，至完成工件结束。

**技能测试大纲**

1、划线

掌握划线基准选择和一般划线方法，做到划线尺寸准确，划出的线细而清晰无重复。利用划线工具进行平面划线。利用分度头划线。

2、锉削

掌握锉削的姿势和动作要领，了解锉刀的使用和保养方法。正确合理选择锉刀。平面锉削的方法和工艺。锉削平面的检测。

3、锯削

掌握正确的锯削姿势，掌握锯削操作技能，达到一定的锯削精度。锯削的操作方法。板料、棒料、方钢锯削操作。